

ENDODRY™

System magazynowania i suszenia | Suszenie i Magazynowanie



 **MEDIVATORS**
A Cantel Medical Company

Dystrybutor w Polsce:

 **INFORMER**
M E D



PEŁNY ZAKRES OCHRONY

Jako globalny lider w zakresie zapobiegania zakażeniom, tylko firma Cantel Medical zapewnia Kompletny Zakres Ochrony, pełnowartościowe aktywne partnerstwo, które ma na celu wspomaganie usuwania ryzyka, usprawnianie wydajności operacyjnej i osiąganie jak najlepszych wyników.

Wyższy standard suszenia i magazynowania endoskopów

Zapewnienie bezpieczeństwa i suchości endoskopów giętkich podczas magazynowania

Szafa do magazynowania i suszenia firmy MEDIVATORS w sposób ciągły przepuszcza powietrze przefiltrowane filtrami HEPA przez wszystkie kanały endoskopowe zapewniając tym samym, że endoskop pozostaje suchy i wolny od cieczy.

- Ciągła wentylacja eliminuje pozostałości wilgoci, które mogą doprowadzić do wzrostu drobnoustrojów.
- Obieg suchego powietrza przefiltrowanego w filtrach HEPA w każdym kanale endoskopowym oraz wokół zewnętrznego płaszczka zapewnia osuszenie endoskopu przed jego użyciem.
- Krótki cykl suszenia zmniejsza czas wyłączenia endoskopu z użycia.

Ochrona endoskopów giętkich przed uszkodzeniami

System kasetowy eliminuje swobodne zwisanie końcówki dystalnej i chroni endoskop podczas transportu i przechowywania.

- Transport endoskopów giętkich w kasecie ogranicza możliwość uszkodzenia endoskopów, a w związku z tym ilość wykonywanych napraw o 25-30%.
- Szybkie i efektywne przeniesienie z automatycznej myjni endoskopów do szafy magazynowej dzięki systemowi kasetowemu.

Możliwość dostosowania do potrzeb Państwa placówki

Kompaktowa konstrukcja dostępna w różnych konfiguracjach umożliwia spełnienie wymagań każdej placówki.

- Dostępne modele nieprzelotowe i przelotowe (w celu oddzielenia obszaru załadunku i wyładunku)
- Kompatybilność z myjnią ADVANTAGE PLUS® lub przyłączami DSD, co umożliwia zwiększenie efektywności funkcjonowania oddziału

Maksymalne zwiększenie bezpieczeństwa pacjenta

Szafa do magazynowania i suszenia firmy MEDIVATORS wykorzystuje system kaset w celu zminimalizowania dotyku i potencjalnego ponownego zanieczyszczenia endoskopów.

- Ograniczona obsługa ze strony pracowników minimalizuje możliwość wtórnego zanieczyszczenia i optymalizuje kontrolę zakażeń.
- Brak konieczności rozłączania i ponownego podłączenia kanałów endoskopowych do przyłącza zapewnia właściwe podłączenie i oszczędność czasu.
- Lampka SMART (zielona, niebieska, czerwona) dla szybkiej identyfikacji statusu szafy

Zarządzanie danymi zapewnia zgodność z cyklem suszenia endoskopów.

Stałe monitorowanie danych zapewnia szczegółowe informacje na temat stanu suszenia wszystkich endoskopów.

- Stały obieg powietrza umożliwia kontrolę temperatury i wilgotności wewnątrz szafy.
- Skaner kodów kreskowych przeznaczony do łatwej identyfikacji endoskopów i lokalizacji tacy z endoskopami; ekran dotykowy do szybkiej wizualizacji
- Interfejs danych SMART Connect z Myjniami-Dezynfektorami ADVANTAGE PLUS® i systemem śledzenia endoskopów ENDORA®

SUSZENIE I MAGAZYNOWANIE

Drobnoustroje stanowią istotne ryzyko dla endoskopów podczas transportu i magazynowania.

Rozwiązania Cantel w zakresie transportowania, suszenia i magazynowania służą ochronie cennego wyposażenia, zmniejszają możliwość powstania zanieczyszczenia krzyżowego, usuwają wilgoć z kanałów endoskopowych i kontrolują wilgotność.

Jak wiadomo, wilgotność lub zawilgocenie w kanałach endoskopowych przyczynia się do wzrostu drobnoustrojów.

ENDODRY™

System magazynowania i suszenia | Suszenie i Magazynowanie

Wyświetlacz z kolorowym ekranem dotykowym do szybkiej identyfikacji czasu magazynowania endoskopów



SMART Connect do myjni-dezynfektora ADVANTAGE PLUS® i systemów śledzenia ENDORA®

Zamykane drzwi chronią wyposażenie endoskopów.

Dostępność w konfiguracji z drzwiami lewymi lub prawymi



Skaner kodów kreskowych umożliwiający łatwą identyfikację endoskopu i operatora



Kompatybilność z myjnią ADVANTAGE PLUS® lub przyłączami DSD, co umożliwia zwiększenie efektywności funkcjonowania oddziału



Wygodna kasetka transportowa zabezpieczająca endoskopy i zapobiegająca ich ponownemu zanieczyszczeniu

Dostępne modele nieprzelotowe i przelotowe



Specyfikacja szafy ENDODRY™

Wymagania elektryczne

100-240 VAC, 50/60Hz Pobór mocy: 75W,
Bezpiecznik: T2A (urządzenie wewnętrzne)
15A (obwód)

Certyfikaty bezpieczeństwa elektrycznego

IEC 61010-1:2010

Temperatura pracy

50 - 104°F (10 - 40°C)

Interfejs

RJ45 (10/100 Mbit)

Wymiary

75 W. x 24 Sz. x 22 Gł. (cali)
190 W. x 60 Sz. x 54 Gł. (cm)
Skrzydła drzwi 20,5 (cala) 52 (cm)

Waga

375 funtów (170 kg)

Możliwość śledzenia endoskopów

Integracja systemu identyfikacji ENDORA®

Wymagania dotyczące powietrza

(Należy odwołać się do dokumentacji technicznej)

Zapewnić powietrze o wymaganej jakości

Informacje dotyczące składania zamówień na szafę ENDODRY™

Numer Modelu

15120, 15121

15122, 15123, 15124, 15125

15126, 15127

15128, 15129, 15130, 15131

CAS-1000

Opis

ENDODRY – model nieprzelotowy

ENDODRY – model przelotowy

ENDODRY one-click – model nieprzelotowy

ENDODRY one-click – model przelotowy

Kaseta transportowa na endoskopy



ADVANTAGE PLUS®, ENDORA® i ENDODRY™ są zarejestrowanymi znakami towarowymi Medivators Inc.



Global Headquarters
150 Clove Road - 9th Floor
Little Falls, NJ 07424-2139
Phone: +1.973.890-7220



Global Headquarters
14605 28th Avenue North
Minneapolis, MN 55447-4822
Phone: +1.763.553.3300 Fax: +1.763.553.3387
www.medivators.com



Dystrybutor w Polsce:
INFORMER MED Sp. z o.o.
ul. Winogrody 118, 61-626 Poznań
tel. +48 61 664 38 00 fax. +48 61 664 38 19
www.informermed.eu